

Kostenblatt für Instandhaltung

Kostenblatt lfd. Nr.: _____

gültig ab: **24. Oktober 2023**

(Datum siehe § 7)

zum Instandhaltungsvertrag vom: _____

für die Lichtzeichenanlage Nr. : _____

2597 - Wender Thomas-Jefferson-Str.

Bezeichnung/Standort

Störungs- und Schadensbeseitigungen sind unverzüglich innerhalb der nachstehenden Zeitvorgaben vorzunehmen:

05.00 - 22.00 Uhr

06.00 - 14.30 Uhr

werktags (außer samstags)



samstags

**Gerätewartung 2 x jährl.**

| Anzahl | | Anlagenteile | monatliche Kosten | |
|-------------------------------------|-----|--|--|-------------------|
| Alt | Neu | | einzel Euro | insgesamt Euro |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Entfällt | 1 | Gerätewartung <u>Steuergerät Typ: sX-V</u> | 10,50 | 10,50 |
| | 4 | Leuchtfelder D=100 mm LED am Normalmast am Peitschenmast | 0,38 | 1,52 |
| | 18 | Leuchtfelder D=200 mm LED am Normalmast am Peitschenmast | 0,38 | 6,84 |
| | 4 | Blindeneinrichtungen | 0,63 | 2,52 |
| | 6 | ÖPNV-Anforderungen | 0,63 | 3,78 |
| Wartungskosten bisher Euro | | | Wartungskosten nach Mengenänderung Euro ... | |
| | | Summe | Euro | 25,16 |
| | | abzgl. 15% Nachlass | Euro | 21,39 |
| | | + 19 % Mehrwertsteuer | Euro | 4,06 |
| | | Endsumme | Euro | 25,45 |

Für den Auftraggeber

Mannheim, den _____

Rhein-Neckar-Verkehr GmbH

Für den Auftragnehmer

Mannheim, den 11.07.2024

Yunex GmbH